

Manual de instruções / Micrômetros Externos - Graduação de 0,001mm

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Especificações

Modelo:	110.200A	110.202A	110.204A	110.206A	110.208A	110.210A	110.212A	110.214A
Faixa de medição:	0-25mm	25-50mm	50-75mm	75-100mm	100-125mm	125-150mm	150-175mm	175-200mm
Exatidão:	0,004mm	0,004mm	0,005mm	0,005mm	0,006mm	0,006mm	0,007mm	0,007mm
Jogos:	110.214B	110.214C	110.214D	110.214E				
Faixa de medição:	0-75mm	0-100mm	0-150mm	0-200mm				
Micrômetros por jogo:	3	4	6	8				

Graduação: 0,001mm

Ø do Fuso: 6,5mm

Força de medição: 5~10N

Faces de medição: Metal duro

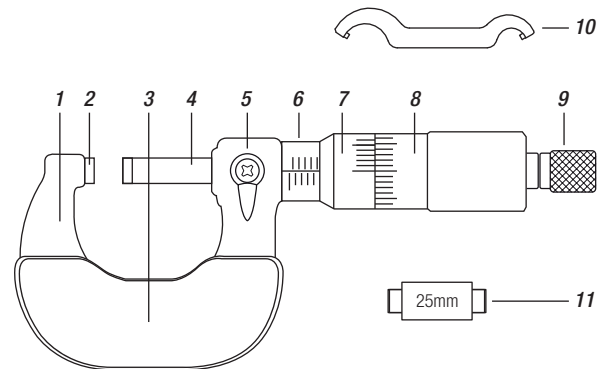
Material do fuso: Aço temperado

Acompanham: 1) Chave para zeragem da bainha

2) Barra padrão em sua capacidade inicial para zeragem (a partir de 25mm)

Nomenclatura:

1. Arco
2. Batente fixo
3. Plaqueta termoisolante
4. Fuso / batente móvel
5. Trava do fuso
6. Bainha
7. Tambor milesimal
8. Tambor de avanço rápido
9. Catraca
10. Chave de serviço
11. Barra padrão



Contato: sac@digimess.com.br

Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60

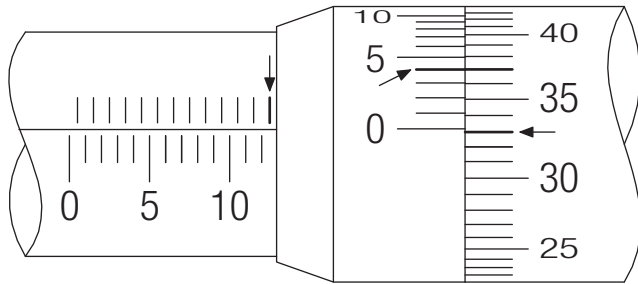
DIGIMESS

Manual de instruções | Micrômetros Externos - Graduação de 0,001mm

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Leitura da medição:

A leitura é feita com graduação de **0,5mm** na bainha (sendo necessárias duas voltas para completar **1mm**), **0,01mm** no tambor de avanço rápido e **0,001mm** na bainha milesimal. Deve-se somar as três medidas para conseguir o valor da medição.



Exemplo de medição:

A leitura dos milímetros é feita na bainha. Sua graduação é de **0,5mm**. Observamos o último traço que o tambor ultrapassa. Na figura acima a bainha marca **12,5mm**.

A leitura dos centésimos é feita no tambor de avanço rápido. Sua graduação é de **0,01mm**. Aqui observamos o último traço ultrapassado pelo zero da bainha milesimal. Na figura acima o tambor marca **0,33mm**.

A leitura dos milésimos é feita na bainha milesimal. Sua graduação é de **0,001mm**. Aqui procuramos pelo traço que coincide, formando uma linha perfeita, entre as duas graduações. Na figura acima o traço coincidente é de **4 milésimos (ou 0,004mm)**.

Por fim somamos as três medidas: **12,5mm + 0,33mm + 0,004 = 12,834mm**

Manutenção e cuidados:

- 1) Antes de utilizar o micrômetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).
- 2) Mantenha as partes sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o micrômetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Antes de realizar medições com o micrômetro tenha certeza que a zeragem está correta. Verifique periodicamente o desgaste das faces de medição com ajuda de paralelos e planos óticos.
- 4) Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição.
- 5) Evite o uso do micrômetro sob a luz direta do sol. Não guarde o micrômetro em locais de temperaturas extremamente quentes ou frias.

Zeragem do micrômetro:

Para fazer a zeragem primeiramente temos que ter certeza que as faces de medição estão completamente limpas. Você pode limpá-las com produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo) e um pano macio ou flanela.

Após isto referencie o micrômetro em sua capacidade inicial. No micrômetro 0-25mm será possível acomodar suas faces uma contra a outra. Nos modelos acima de 25mm será necessário o uso da barra padrão. Sempre utilize 3 voltas na catraca para se manter uma pressão constante.

Por fim gire a bainha, com o auxílio da chave de serviço que o acompanha, para ajuste do alinhamento dos traços do zero, caso seja necessário.

Nota 1: Tenha uma atenção especial na zeragem de micrômetros grandes. Devido a possibilidade de flexão do arco, a zeragem deve ser feita na mesma posição em que será realizada a medição.

Nota 2: Mudanças bruscas de temperatura afetam a medição e a zeragem do micrômetro. Assim é recomendado que deixe o micrômetro estabilizar sempre que houver troca de ambiente.

DIGIMESS

Contato: sac@digimess.com.br

Este produto possuiu 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60