

Manual de instruções / Micrômetros Externos Digitais para Largura de Dentes de Engrenagens

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Especificações

Modelo (fuso não-rotativo):	110.370	110.371	110.372	110.373
Faixa de medição:	0-25mm/0-1"	25-50mm/1-2"	50-75mm/2-3"	75-100mm/3-4"
Diâmetro do disco:	20mm	20mm	20mm	20mm
Exatidão:	0,004mm	0,004mm	0,005mm	0,005mm
	110.374	110.375	110.376	110.377
	100-125mm/4-5"	125-150mm/5-6"	150-175mm/6-7"	175-200mm/7-8"
	30mm	30mm	30mm	30mm
	0,006mm	0,006mm	0,007mm	0,007mm

Resolução:	0,001mm/.00005"
Ø do Fuso:	8mm
Força de medição:	5~10N
Faces de medição:	Metal duro
Material do fuso:	Aço temperado
Temperatura de trabalho:	0 ~ +40 °C
Temperatura de armazenagem:	-20 ~ +60 °C
Umidade relativa:	< 80%
Alimentação:	1 bateria 1,5V (LR44 ou SR44)
Vida útil da bateria:	1 ano sob condições normais de uso
Acompanham:	1) Chave de serviço 2) Barra padrão em sua capacidade inicial para zeragem (a partir de 25mm) 3) Cabo de comunicação RS232 para porta serial

Observação: A medição em polegadas pode ser feita com a conversão do display digital. No tambor analógico a medição é sempre em milímetros.

Manutenção e cuidados:

- Antes de utilizar o micrômetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).
- Mantenha as partes sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o micrômetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- Antes de realizar medições com o micrômetro tenha certeza que a zeragem está correta. Verifique periodicamente o desgaste das faces de medição com ajuda de paralelos e planos óticos.
- Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição.
- Evite o uso do micrômetro sob a luz direta do sol. Não guarde o micrômetro em locais de temperaturas extremamente quentes ou frias.
- Não utilize lápis elétrico para gravação (de número de patrimônio por exemplo) no corpo do micrômetro, evitando risco de danos ao circuito eletrônico.

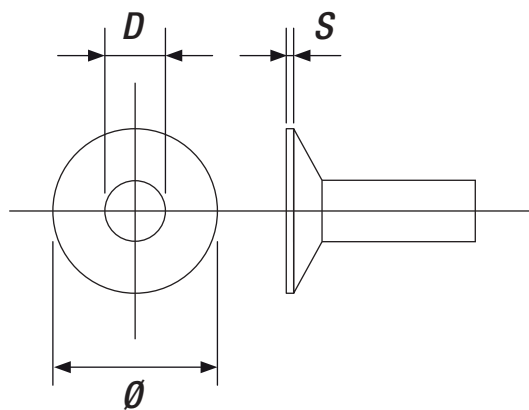
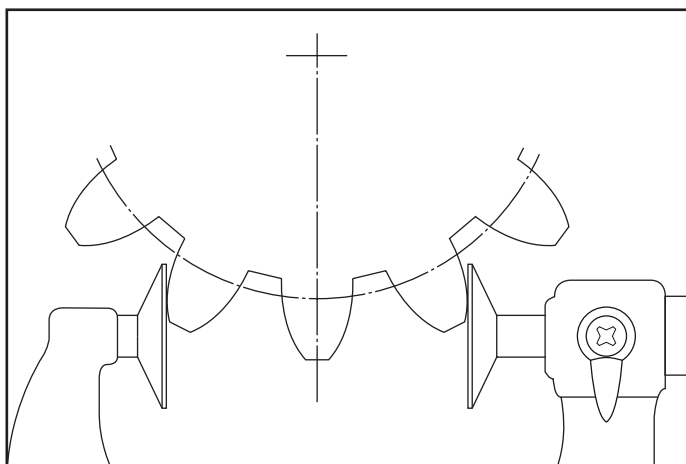
Nível de proteção: IP54
(norma IEC-60529) Contra resíduos de poeira e projeção de água em qualquer direção

Tabela de níveis de proteção IP - Conforme norma IEC-60529			
Proteção contra poeira*		Proteção contra água**	
IP 0X	Nenhuma proteção	IP X0	Nenhuma proteção
IP 1X	Entrada de partículas > 50mm	IP X1	Projeção gotas verticais
IP 2X	Entrada de partículas > 12mm	IP X2	Projeção gotas diagonais
IP 3X	Entrada de partículas > 2,5mm	IP X3	Água pulverizada
IP 4X	Entrada de partículas > 1mm	IP X4	Projeção de água em qualquer direção
IP 5X	Resíduos de poeira	IP X5	Jatos de água
IP 6X	Entrada de poeira	IP X6	Fortes jatos de água
	*Ou outras partículas sólidas	IP X7	Imersão em profundidade < 1m, por no máximo 30 minutos
	**Ou outros meios líquidos como óleo e lubrificantes	IP X8	Imersão em profundidades e períodos maiores

Contato: sac@digimess.com.br

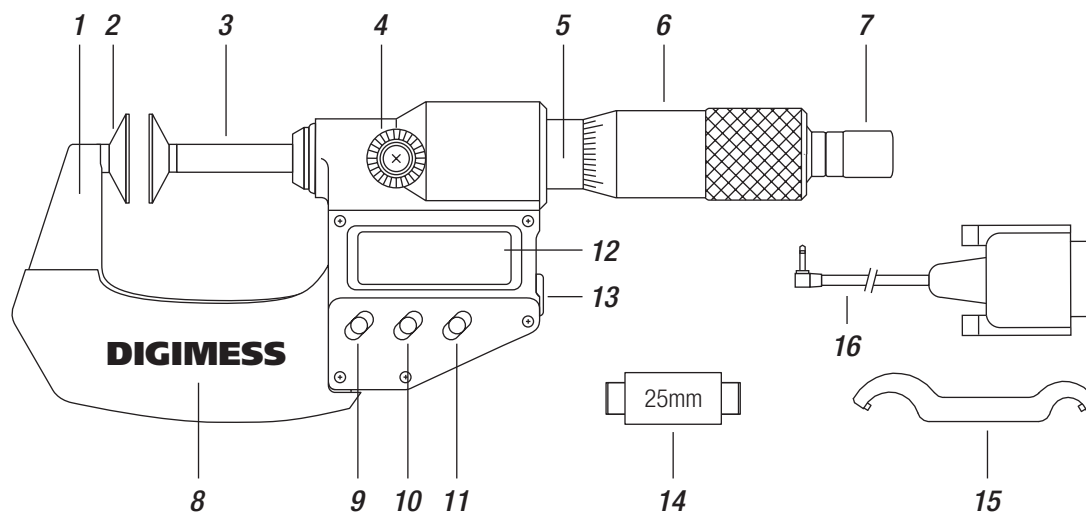
Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação. Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda. CNPJ 05.396.034/0001-60

DIGIMESS



Exemplo de medição da largura dos dentes de engrenagens: Este tipo de micrômetro é utilizado para a medição da largura entre 3 dentes da engrenagem, ou comprimento da base tangente, ou ainda medição W.

Capacidade	Ø	D	S
0-25mm	20mm	8mm	0,7mm
25-50mm	20mm	8mm	0,7mm
50-75mm	20mm	8mm	0,7mm
75-100mm	20mm	8mm	0,7mm
100-125mm	30mm	12mm	0,9mm
125-150mm	30mm	12mm	0,9mm
150-175mm	30mm	12mm	0,9mm
175-200mm	30mm	12mm	0,9mm



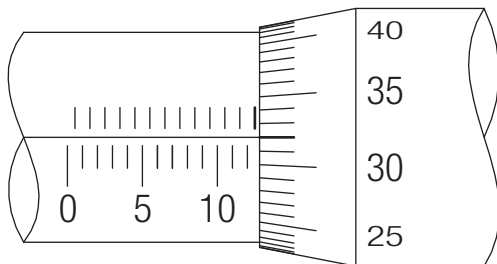
Nomenclatura:

- | | | |
|----------------------------|---------------------------|---|
| 1. Arco | 7. Catraca | 13. Saída de dados RS232 |
| 2. Batente fixo | 8. Plaqueta termoisolante | 14. Barra padrão |
| 3. Fuso / batente móvel | 9. Tecla [ON/OFF_SET] | 15. Chave de serviço |
| 4. Trava do fuso | 10. Tecla [ABS/INC_UNIT] | 16. Cabo de comunicação para porta serial |
| 5. Bainha | 11. Tecla [G-] | |
| 6. Tambor de avanço rápido | 12. Display | |

Leitura da medição (no tambor analógico):

A leitura é feita com graduação de **0,5mm** na bainha (sendo necessárias duas voltas para completar **1mm**) e **0,01mm** no tambor.

Deve-se somar as duas medidas para conseguir o valor da medição.



Exemplo de medição (no tambor analógico):

A leitura dos milímetros é feita na bainha. Sua graduação é de **0,5mm**. Observamos o último traço que o tambor ultrapassa.

Na figura acima a bainha marca **12,5mm**.

A leitura dos centésimos é feita no tambor. Sua graduação é de **0,01mm**. Neste caso observamos o traço que coincide com a linha central da bainha.

Na figura acima o tambor marca **0,32mm**.

Por fim somamos as duas medidas: **12,5mm + 0,32mm = 12,82mm**

Nota: Quando o traço da linha central da bainha se posicionar entre 2 traços do tambor, usuários mais experientes podem subdividir este espaço e fazer a leitura da casa milesimal.

Por exemplo, ficando exatamente no meio do caminho entre os 2 traços definiríamos a medida com **5µm**, ou **0,005mm**.

Zeragem do micrômetro:

Para fazer a zeragem primeiramente temos que ter certeza que as faces de medição estão completamente limpas. Você pode limpá-las com produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo) e um pano macio ou flanela.

Após isto referencie o micrômetro em sua capacidade inicial. No micrômetro 0-25mm será possível acomodar suas faces uma contra a outra. Nos modelos acima de 25mm será necessário o uso da barra padrão. Sempre utilize 3 voltas na catraca para se manter uma pressão constante.

Pelo display digital: Faça o processo de zeragem conforme descrito na próxima página.

Pelo tambor analógico: Gire a bainha, com o auxílio da chave de serviço que o acompanha, para ajuste do alinhamento dos traços do zero, caso seja necessário.

Nota 1: Tenha uma atenção especial na zeragem de micrômetros grandes. Devido a possibilidade de flexão do arco, a zeragem deve ser feita na mesma posição em que será realizada a medição.

Nota 2: Mudanças bruscas de temperatura afetam a medição e a zeragem do micrômetro. Assim é recomendado que deixe o micrômetro estabilizar sempre que houver troca de ambiente.

Baixa carga da bateria:

A baixa carga da bateria é indicada pelo símbolo de bateria vazia no display.



Enquanto o símbolo permanecer no display o micrômetro ainda é capaz de medir normalmente.

A bateria deve então ser substituída nesse momento, antes que o display apague totalmente.

Substituição da bateria:

Para substituir a bateria deve-se retirar a tampa traseira da bateria soltando-a com a ajuda da chave de serviço que acompanha o micrômetro.



Retire a bateria usada e coloque a nova bateria (seguindo o modelo indicado neste manual) cuidadosamente para não danificar os contatos.

O lado positivo (+) deve ficar para cima. Monte a tampa novamente.

IMPORTANTE: Somente utilize a chave original para abrir a tampa. Utilizando outros tipos de peças, como moedas, chaves de fenda, etc., o encaixe para a chave original vai ficar danificado.

Em alguns casos a bateria pode sobrecarregar o circuito do instrumento, travando todos os dígitos do display em um valor qualquer ou em 0,000mm.

Recomendamos então reiniciá-lo retirando a bateria e deixando-a fora do instrumento por aproximadamente 1 minuto antes de colocá-la novamente.

Funções

Liga/desliga:

O micrômetro liga ou desliga ao pressionar uma vez a tecla **[ON/OFF__SET]**.

O micrômetro também desliga automaticamente ao permanecer por 5 minutos sem utilização.

Quando ele desliga automaticamente ele também voltará a funcionar automaticamente no primeiro momento em que o fuso for movimentado.

Saída de dados:

O micrômetro envia os dados atuais do display para o computador ao pressionar a tecla **[↵]**.

Ao pressionar e manter pressionada por 3 segundos a tecla **[↵]**, o micrômetro aciona a função para enviar continuamente dados para o computador. O símbolo **↵** ficará acionado no display indicando o uso da função. Para desligá-la basta pressionar a tecla **[↵]** novamente com um toque simples.

Configuração de dados:

O micrômetro trabalha com interface de saída de dados tipo RS232C. Pode ser conectado com o computador pela porta serial ou pela porta USB (opcional).

Configuração da porta serial:

Baud Rate	Start Bit	Data Bit	Stop Bit	Parity	Data Logic
1200	1	7	2	None	Reverse

Formato de dados:

Ordem	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
mm	S	N1	N1	N	.	N	N	N	CR	LX
pol	S	N	.	N	N	N	N	N	CR	LX

s: Menos; Espaço / N1: Menos; Espaço; Dígito 0~9 / N: Dígito 0~9

ABS/INC:

O micrômetro faz a troca do modo de medição absoluta ou incremental ao pressionar a tecla **[ABS/INC__UNIT]**.

Conversão mm/pol:

O micrômetro faz a conversão de unidades entre milímetros e polegadas ao pressionar e manter pressionada a tecla **[ABS/INC__UNIT]** por 3 segundos.

Zeragem:

O micrômetro faz a zeragem do display ao pressionar e manter pressionada a tecla **[ON/OFF__SET]** por pelo menos 3 segundos.

A palavra SET piscará no display confirmando a zeragem.

Possíveis erros comuns

"E__1" no display:

Medição além da capacidade do micrômetro. Faça a movimentação retornando o fuso para a posição inicial ou pressione a tecla **[ON/OFF__SET]** para zerar novamente.

"Exxxxx" no display:

"E__2" no display:

O valor indicado de zeragem é muito alto. Faça uma nova zeragem.

"E__3" no display:

Erro no sensor. Retire a bateria, deixe o micrômetro em repouso por 1 minuto e insira uma nova bateria. Se o problema persistir encaminhe para reparo.

"E__8" no display:

Display apagado/variando:

Voltagem da bateria fraca. Substitua a bateria.

Desvios altos:

Micrômetro fora de zeragem. Limpe bem as faces de contato. Faça o processo de zeragem novamente.