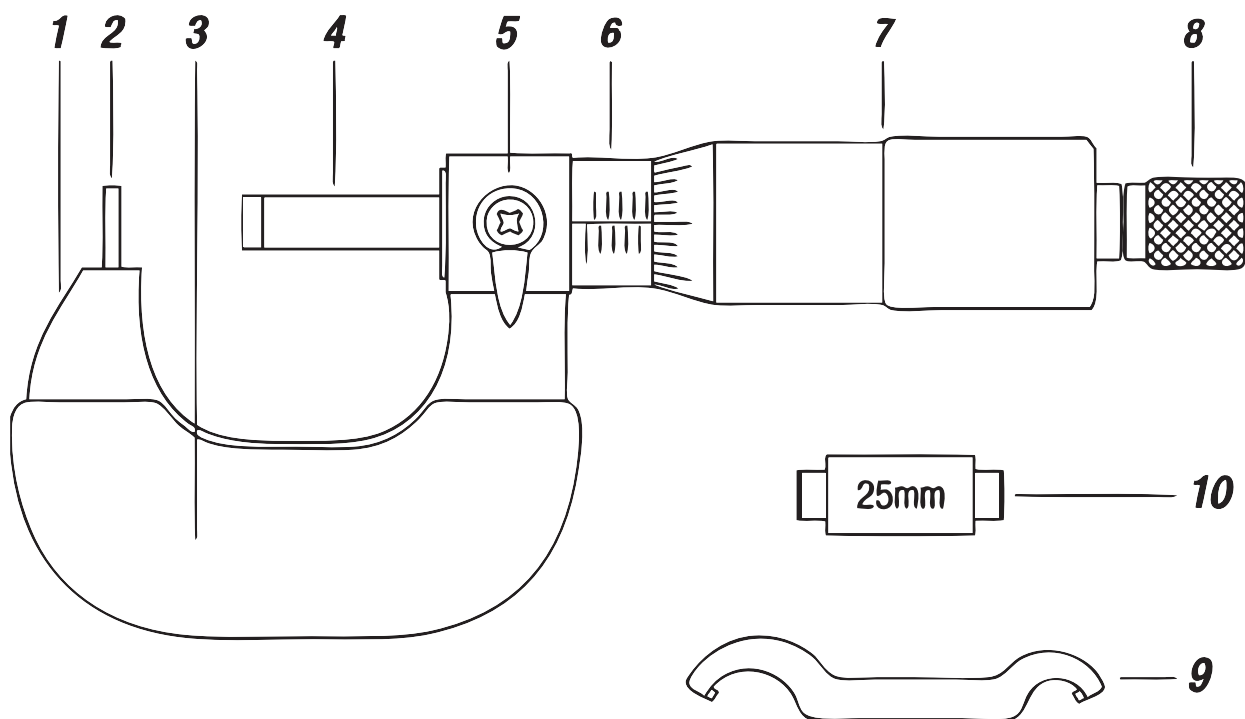


## Especificações

Modelo tipo A (Batentes fixo cilíndrico - Ø1,8mm):	112.239A	112.240A
Modelo tipo C (Batentes fixo esférico - Ø4,7mm):	112.243A	112.2044A
Faixa de medição:	0-25mm	25-50mm
Exatidão:	0,006mm	0,006mm
Graduação:	0,01mm	
Ø do Fuso:	6,5mm	
Força de medição:	5~10N	
Face de medição do fuso:	Metal duro	
Material do fuso:	Aço temperado	
Acompanham:	1) Chave para zeragem da bainha	
	2) Barras padrão para zeragem (a partir de 25mm)	



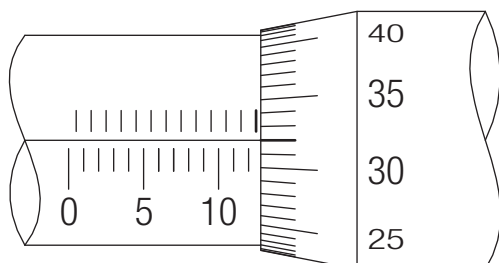
## Nomenclatura:

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1. Arco                   | 6. Bainha                                  |
| 2. Batente fixo           | 7. Tambor de avanço rápido                 |
| 3. Plaqueta termoisolante | 8. Catraca                                 |
| 4. Fuso / batente móvel   | 9. Chave de serviço para zeragem da bainha |
| 5. Trava do fuso          | 10. Barra padrão                           |

## Leitura da medição:

A leitura é feita com graduação de **0,5mm** na bainha (sendo necessárias duas voltas para completar **1mm**) e **0,01mm** no tambor.

Deve-se somar as duas medidas para conseguir o valor da medição.



## Exemplo de medição:

A leitura dos milímetros é feita na bainha. Sua graduação é de **0,5mm**. Observamos o último traço que o tambor ultrapassa.

Na figura acima a bainha marca **12,5mm**.

A leitura dos centésimos é feita no tambor. Sua graduação é de **0,01mm**. Neste caso observamos o traço que coincide com a linha central da bainha.

Na figura acima o tambor marca **0,32mm**.

Por fim somamos as duas medidas: **12,5mm + 0,32mm = 12,82mm**

**Nota:** Quando o traço da linha central da bainha se posicionar entre 2 traços do tambor, usuários mais experientes podem subdividir este espaço e fazer a leitura da casa milesimal.

Por exemplo, ficando exatamente no meio do caminho entre os 2 traços definiríamos a medida com **5µm**, ou **0,005mm**.

## Manutenção e cuidados:

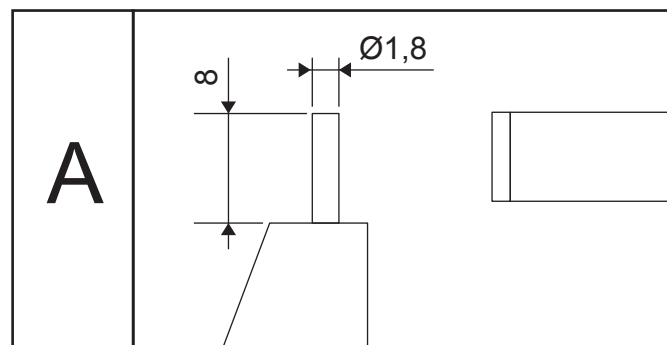
**1)** Antes de utilizar o micrômetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).

**2)** Mantenha as partes sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o micrômetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.

**3)** Antes de realizar medições com o micrômetro tenha certeza que a zeragem está correta. Verifique periodicamente o desgaste das faces de medição com ajuda de paralelos e planos óticos.

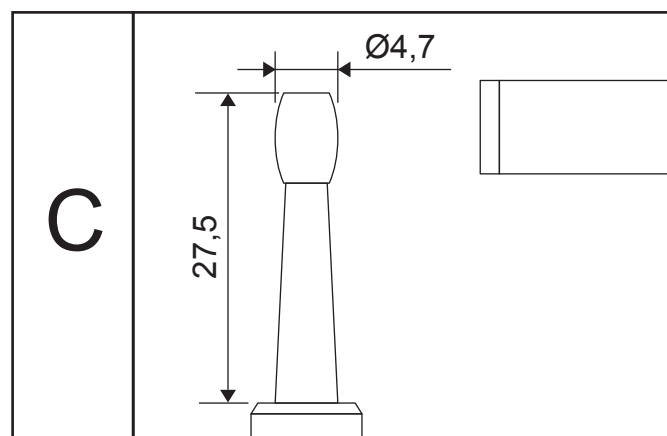
**4)** Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição.

**5)** Evite o uso do micrômetro sob a luz direta do sol. Não guarde o micrômetro em locais de temperaturas extremamente quentes ou frias.



## Batentes tipo A:

Para medição de paredes de tubos com diâmetro mínimo de até 1,8mm e profundidade de até 8mm.



## Batentes tipo C:

Para medição de paredes de tubos com diâmetro mínimo de até 4,7mm e profundidade de até 27,5mm.

## Zeragem do micrômetro:

Para fazer a zeragem primeiramente temos que ter certeza que as faces de medição estão completamente limpas. Você pode limpá-las com produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo) e um pano macio ou flanela.

Após isto referencie o micrômetro em sua capacidade inicial. No micrômetro 0-25mm será possível acomodar suas faces uma contra a outra. Nos modelos acima de 25mm será necessário o uso da barra padrão. Sempre utilize 3 voltas na catraca para se manter uma pressão constante.

Por fim gire a bainha, com o auxílio da chave de serviço que o acompanha, para ajuste do alinhamento dos traços do zero, caso seja necessário.

**Nota 1:** Mudanças bruscas de temperatura afetam a medição e a zeragem do micrômetro. Assim é recomendado que deixe o micrômetro estabilizar sempre que houver troca de ambiente.