

Manual de instruções | Paquímetros de profundidade

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

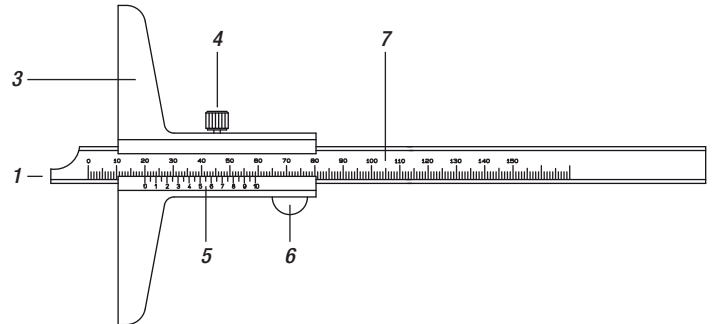
Especificações

Faixa de medição:	0-150mm	0-200mm	0-300mm	0-400mm	0-500mm	0-600mm	0-1000mm
Modelo comum:	100.201	100.202	100.204	100.205	100.206	100.207	100.207A
Modelo com gancho:	100.208	100.208A	100.208C		100.208E		
Graduação:	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm
Base de apoio:	100mm	100mm	100mm	150mm	150mm	150mm	150mm
Exatidão:	±0,03mm	±0,03mm	±0,04mm	±0,05mm	±0,05mm	±0,07mm	±0,07mm

Material: Aço inoxidável temperado

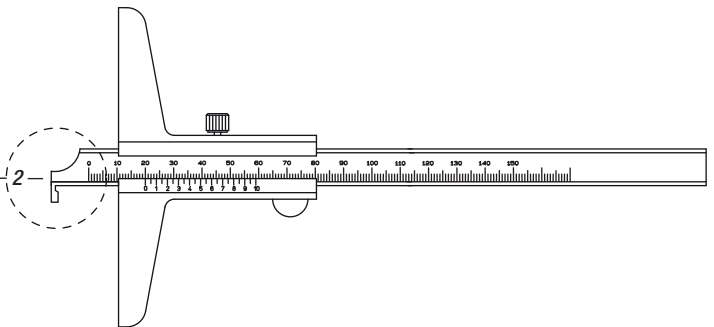
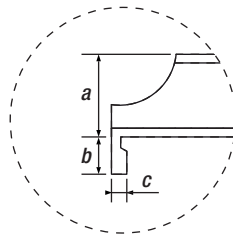
Nomenclatura:

1. Face de medição de profundidade
2. Face de medição de profundidade com Gancho
3. Base de apoio
4. Parafuso trava
5. Nônio (milímetros)
6. Impulsor
7. Régua



Medidas da régua/gancho:

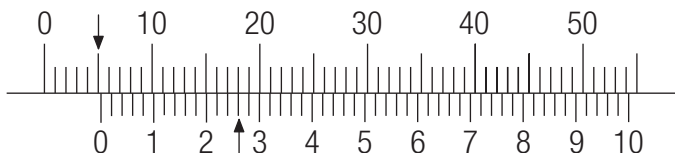
	150/200/300mm	400/500mm
a	10mm	12mm
b	2,5mm	10mm
c	2mm	5mm



Leitura da medição:

A leitura dos milímetros é feita pela escala da régua principal.
A leitura dos centésimos é feita pela coincidência dos traços da régua principal e do respectivo nônio.

Exemplos de medição:



0,02mm

A leitura dos milímetros é feita na régua. Sua graduação é de **1mm**.
Observamos o último traço que o "zero" do nônio ultrapassa.
Na figura acima a régua marca **5mm**.

A leitura dos centésimos é feita no nônio. Neste a graduação é de **0,02mm**.
Neste caso procuramos o traço que coincide formando uma linha perfeita, entre o nônio e a régua.
Na figura acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,26mm**.

Por fim somamos as duas medidas:
5mm + 0,26mm = 5,26mm

DIGIMESS

Contato: sac@digimess.com.br

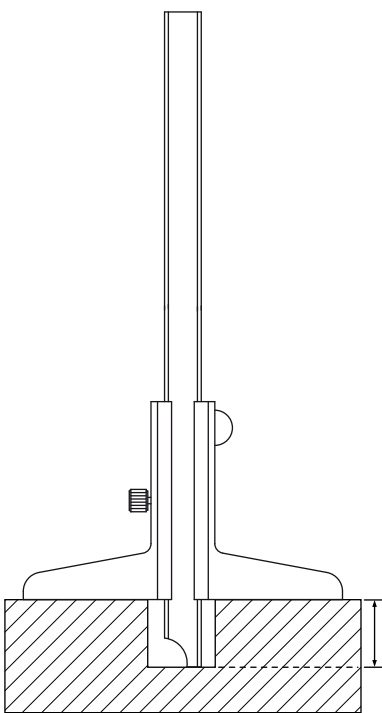
Este produto possuiu 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60

Manutenção e cuidados:

- 1) Antes de utilizar o paquímetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição, a escala graduada e as guias. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).
- 2) Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Evite o uso do paquímetro sob a luz direta do sol. Não guarde o paquímetro em locais de temperaturas extremamente quentes ou frias.

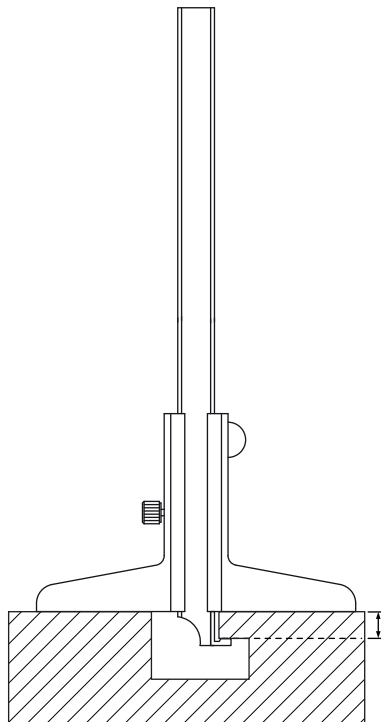
- 4) Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza que os traços zeros coincidem quando:
 - a) Estiver com a base de apoio e a face de medição de profundidade ambas em contato com uma superfície plana (para os modelos sem gancho)
 - b) Estiver com a base de apoio e a face de medição do gancho encostadas (para os modelos com gancho)
- 5) Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não sejam suas medições.

Medição correta com o paquímetro de profundidade

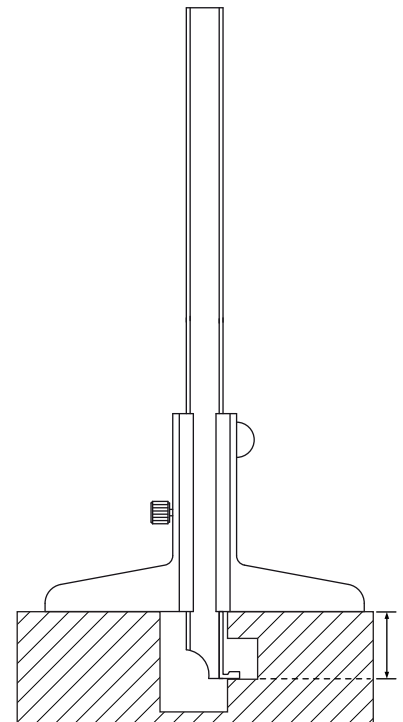


1) Medição de profundidade: Mantenha a base de apoio bem firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua até tocar o fundo do canal, ou do furo.

Obs.: Este tipo de medição pode ser feita com o paquímetro de profundidade com gancho, porém neste caso deve-se somar o valor da espessura do gancho.



2) Medição de profundidade com gancho: Mantenha a base de apoio bem firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua, insira o gancho dentro da canal e suba a régua até tocar o topo do canal, ou do furo.



3) Medição de profundidade de canal com gancho: Mantenha a base de apoio bem firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua, insira o gancho dentro da canal e desça a régua até tocar o fundo do canal.

Obs.: Nesta medição deve-se somar o valor da espessura do gancho.