

Manual de instruções | Placas para torno com 3 castanhas universais

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Especificações

Modelo (Corpo em ferro fundido):	900.001	900.002	900.003	900.004
Diâmetro:	80mm	100mm	130mm	160mm
	900.005	900.006	900.007	900.008
	200mm	250mm	315mm	400mm

Fixação da peça:

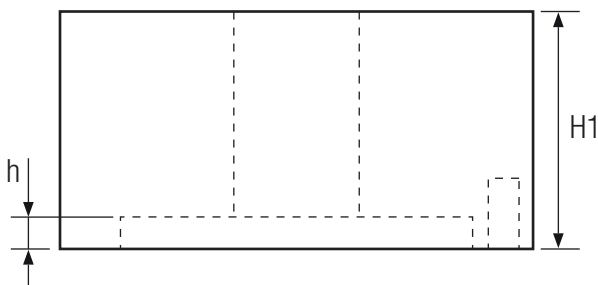
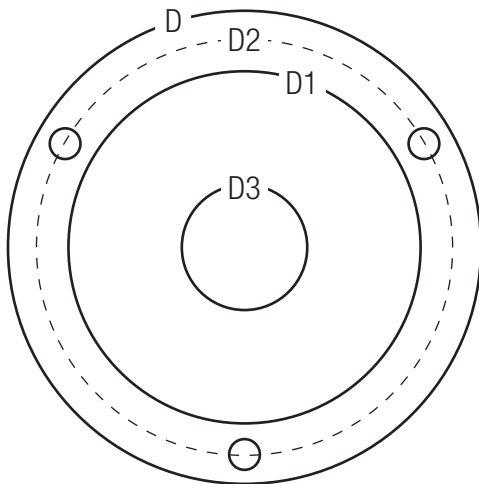
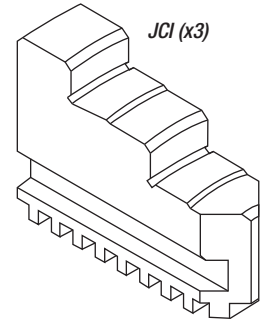
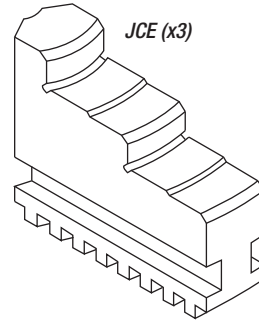
Fixação da placa:

Acessórios:

Autocentrante

Traseira

- 1) Jogo de castanhas escalonada para o exterior (JCE) em aço temperado
- 2) Jogo de castanhas escalonadas para o interior (JCI) em aço temperado
- 3) Chave quadrada tipo "T"
- 4) Chave hexagonal
- 5) Parafusos para fixação da placa no torno ou na flange



Dimensional das placas (em milímetros - mm):

D	D1	h	D2	Z/d	D3	H1	RPM	Nm
80	55	3	66	3-M6	16	50	4000	40
100	72	3	84	3-M8	22	55	3500	60
130	100	3	115	3-M8	30	60	3000	100
160	130	5	142	3-M8	45	65	2500	160
200	165	5	180	3-M10	65	75	2000	250
250	206	5	226	3-M12	80	80	1600	320
315	260	5	285	3-M16	100	90	1200	400
400	340	5	368	3-M16	130	100	1000	500

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

h - Profundidade do rebaixo

D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

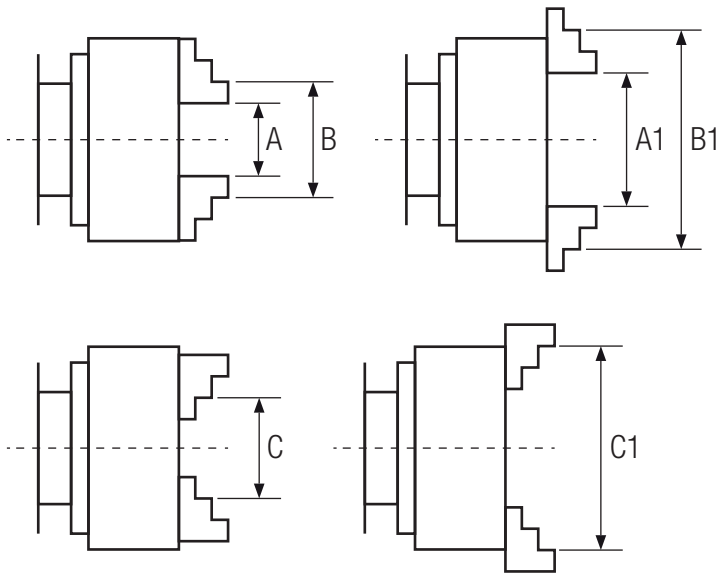
Z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

D3 - Diâmetro do furo central da placa

H1 - Altura do corpo da placa

RPM - Velocidade máxima (em rotações por minuto)

Nm - Torque máximo (em Newtons por metro)



Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

D	JCE	JCE	JCI
	A - A1	B - B1	C - C1
80	2-22	25-70	22-63
100	2-30	30-90	30-80
130	3-40	40-130	40-120
160	3-55	50-160	55-145
200	4-85	65-200	65-200
250	6-110	80-250	90-250
315	10-140	95-315	100-315
400	15-210	120-400	120-400

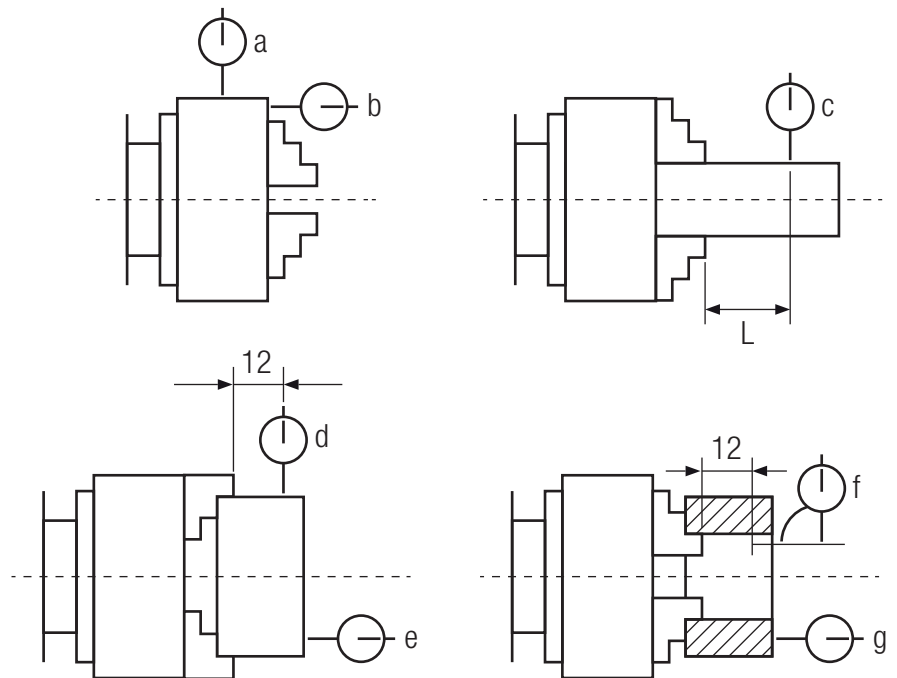
D - Diâmetro externo

JCE - Jogo de castanhas escalonadas para o exterior

JCI - Jogo de castanhas escalonadas para o interior

Exatidão da placa (em milímetros - mm):

Tipo	D: 80 a 160	D: 200	D: 250	D: 315 e 400
a	0,040	0,055	0,055	0,070
b	0,040	0,060	0,060	0,075
c	0,080	0,100	0,100	0,125
	L = 50	L = 50	L = 75	L = 75
d	0,075	0,075	0,075	0,100
e	0,040	0,050	0,050	0,060
f	0,075	0,075	0,075	0,100
g	0,040	0,050	0,050	0,060



Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (coroa, pinhão e castanhas). Essa lubrificação deve ser feita retirando as castanhas.
- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.

- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a exatidão da placa de torno.
- 7) Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não realize o aperto com máquinas pneumáticas, as quais exercerão força excessiva.