

Manual de instruções | Placas para torno com 3 castanhas universais

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Especificações

| | | | | | |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Modelo (Corpo em ferro fundido): | 820.001 | 820.002 | 820.003 | 820.004 | 820.005 |
| Diâmetro: | 80mm | 100mm | 130mm | 160mm | 200mm |
| | 820.006 | 820.007 | 820.008 | 820.009 | 820.010 |
| | 250mm | 315mm | 400mm | 500mm | 630mm |
| Modelo (Corpo em aço): | 820.021 | 820.022 | 820.023 | 820.024 | 820.025 |
| Diâmetro: | 80mm | 100mm | 125mm | 160mm | 200mm |
| | 820.026 | 820.027 | 820.028 | 820.029 | 820.030 |
| | 250mm | 315mm | 400mm | 500mm | 630mm |

Fixação da peça:

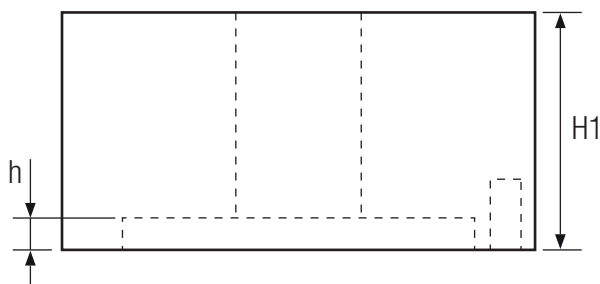
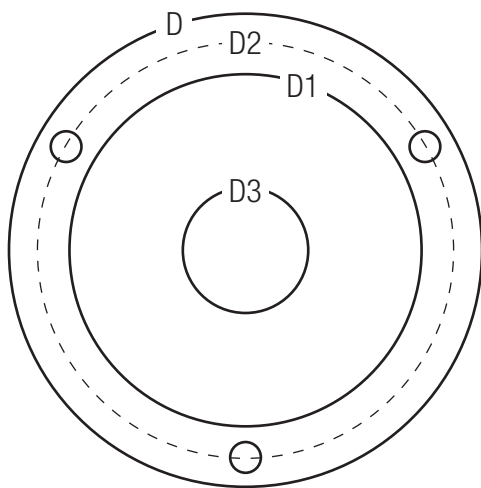
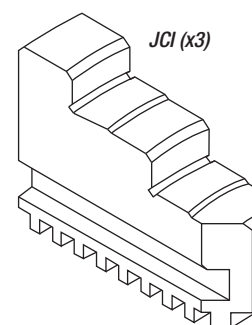
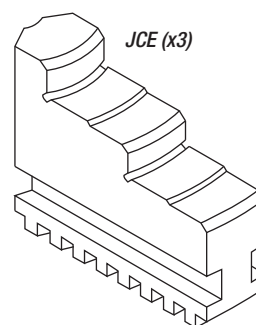
Autocentrante

Fixação da placa:

Traseira

Acessórios:

- 1) Jogo de castanhas escalonada para o exterior (JCE)
- 2) Jogo de castanhas escalonadas para o interior (JCI)
- (1 e 2) em aço temperado
- 3) Chave quadrada tipo "T"
- 4) Chave hexagonal
- 5) Parafusos para fixação da placa no torno ou na flange



Dimensional das placas (em milímetros - mm):

| D | D1 | h | D2 | Z/d | D3 | H1 | RPM | Nm |
|-----|-----|---|-----|-------|-----|-----|------|-----|
| 80 | 55 | 4 | 66 | 3-M6 | 16 | 50 | 4000 | 40 |
| 100 | 72 | 4 | 84 | 3-M8 | 22 | 55 | 3500 | 60 |
| 125 | 95 | 4 | 108 | 3-M8 | 30 | 58 | 3000 | 100 |
| 130 | 100 | 4 | 115 | 3-M8 | 30 | 60 | 3000 | 100 |
| 160 | 130 | 5 | 142 | 3-M8 | 45 | 65 | 2500 | 160 |
| 200 | 165 | 6 | 180 | 3-M10 | 65 | 75 | 2000 | 250 |
| 250 | 206 | 6 | 226 | 3-M12 | 80 | 80 | 1600 | 320 |
| 315 | 260 | 6 | 285 | 3-M16 | 100 | 90 | 1200 | 400 |
| 400 | 340 | 6 | 368 | 3-M16 | 130 | 100 | 1000 | 500 |
| 500 | 440 | 6 | 465 | 6-M16 | 210 | 115 | 800 | 630 |
| 630 | 560 | 7 | 595 | 6-M16 | 260 | 131 | 800 | 800 |

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

h - Profundidade do rebaixo

D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

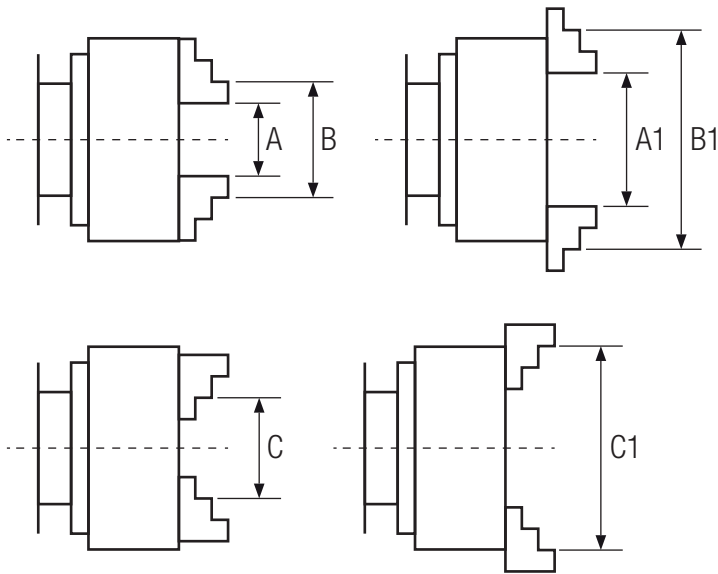
Z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

D3 - Diâmetro do furo central da placa

H1 - Altura do corpo da placa

RPM - Velocidade máxima (em rotações por minuto)

Nm - Torque máximo (em Newtons por metro)



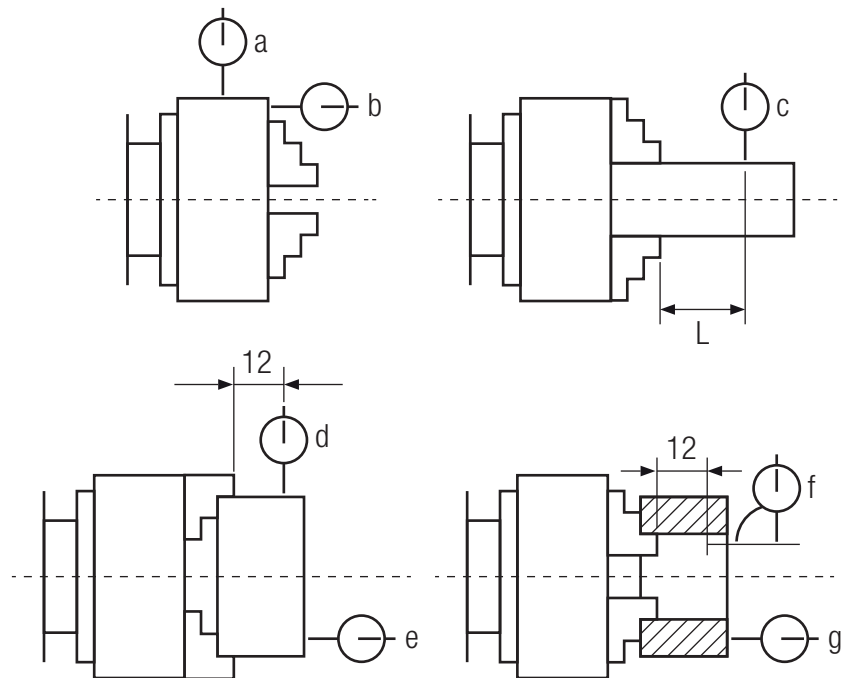
Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

| D | JCE | JCE | JCI |
|-----|--------|---------|---------|
| | A - A1 | B - B1 | C - C1 |
| 80 | 2-22 | 25-70 | 22-63 |
| 100 | 2-30 | 30-90 | 30-80 |
| 125 | 2,5-40 | 38-125 | 38-110 |
| 130 | 3-40 | 40-130 | 40-120 |
| 160 | 3-55 | 50-160 | 55-145 |
| 200 | 4-85 | 65-200 | 65-200 |
| 250 | 6-110 | 80-250 | 90-250 |
| 315 | 10-140 | 95-315 | 100-315 |
| 400 | 15-210 | 120-400 | 120-400 |
| 500 | 25-280 | 150-500 | 150-500 |
| 630 | 50-350 | 170-630 | 170-630 |

D - Diâmetro externo
JCE - Jogo de castanhas escalonadas para o exterior
JCI - Jogo de castanhas escalonadas para o interior

Exatidão da placa (em milímetros - mm):

| Tipo | D: 80 a 160 | D: 200 | D: 250 | D: 315 a 400 | D: 500 e 630 |
|------|-------------|--------|--------|--------------|--------------|
| a | 0,040 | 0,055 | 0,055 | 0,070 | 0,085 |
| b | 0,040 | 0,060 | 0,060 | 0,075 | 0,100 |
| c | 0,060 | 0,080 | 0,080 | 0,100 | 0,140 |
| | L = 50 | L = 50 | L = 75 | L = 75 | L = 100 |
| d | 0,075 | 0,075 | 0,075 | 0,100 | 0,125 |
| e | 0,040 | 0,050 | 0,050 | 0,060 | 0,080 |
| f | 0,075 | 0,075 | 0,075 | 0,100 | 0,125 |
| g | 0,040 | 0,050 | 0,050 | 0,060 | 0,080 |



Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (coroa, pinhão e castanhas). Essa lubrificação pode ser feita de forma mais rápida, através do orifício de lubrificação na parte frontal da placa, ou então de forma mais completa, retirando as castanhas.

- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.
- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a exatidão da placa de torno.
- 7) Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não realize o aperto com máquinas pneumáticas, as quais exercerão força excessiva.