

Manual de instruções | Placas para torno com 3 castanhas sobrepostas reversíveis

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Especificações

Modelo (Corpo em ferro fundido):	900.034	900.035	900.036
Diâmetro:	160mm	200mm	250mm
	900.037	900.039	900.040
	315mm	400mm	500mm

Fixação da peça:

Autocentrante

Fixação da placa:

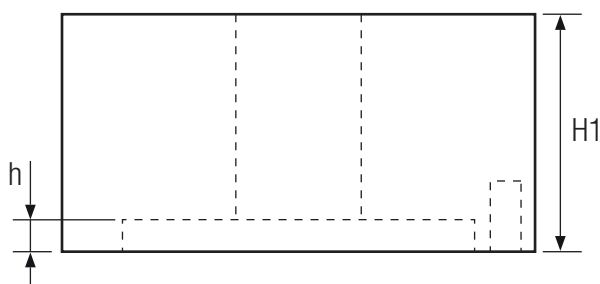
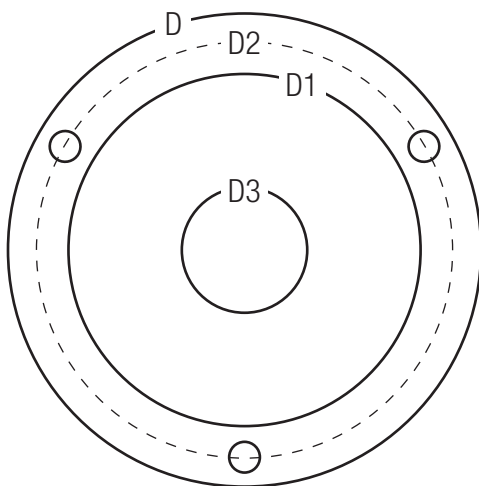
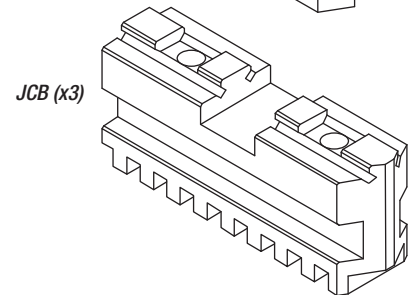
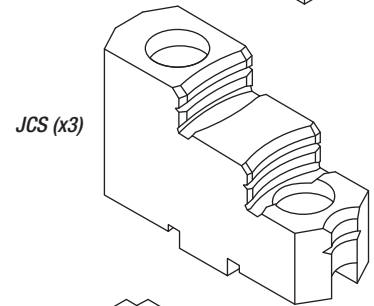
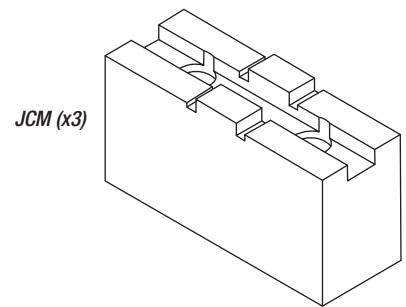
Traseira

Acessórios:

- 1) Jogo de castanhas sobrepostas escalonadas para o exterior e para o interior, em aço temperado (JCS)
- 2) Jogo de castanhas base, em aço temperado (JCB)
- 3) Chave quadrada tipo "T"
- 4) Chave hexagonal
- 5) Parafusos para fixação da placa no torno ou na flange

Acessório opcional:

- 1) Jogo de castanhas mole, em aço, sem têmpera (JCM)



Dimensional das placas (em milímetros - mm):

D	D1	h	D2	Z/d	D3	H1	RPM	Nm
160	130	5	142	3-M8	45	65	2500	160
200	165	5	180	3-M10	65	75	2000	250
250	206	5	226	3-M12	80	80	1600	320
315	260	5	285	3-M16	100	90	1200	400
400	340	5	368	3-M16	130	100	1000	500
500	440	6	465	6-M16	210	115	800	630

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

h - Profundidade do rebaixo

D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

Z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

D3 - Diâmetro do furo central da placa

H1 - Altura do corpo da placa

RPM - Velocidade máxima (em rotações por minuto)

Nm - Torque máximo (em Newtons por metro)

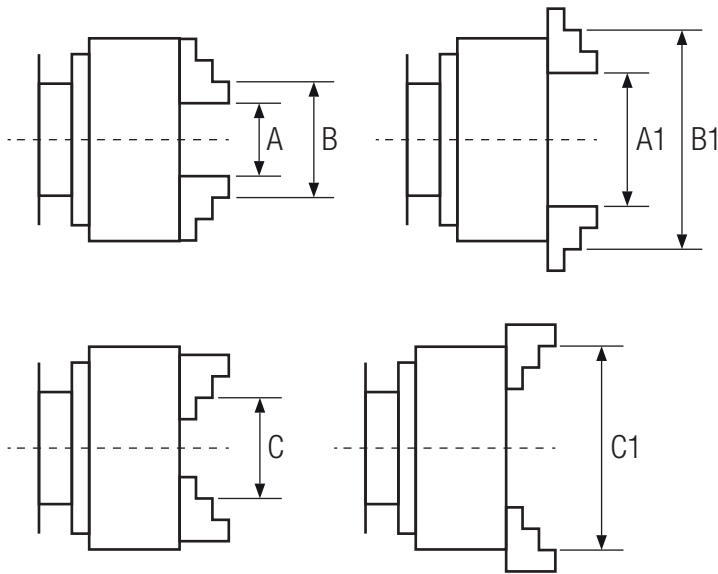
Contato: contato@championtools.com.br

Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimes Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60

CHAMPION TOOLS

Manual de instruções / Placas para torno com 3 castanhas sobrepostas reversíveis

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

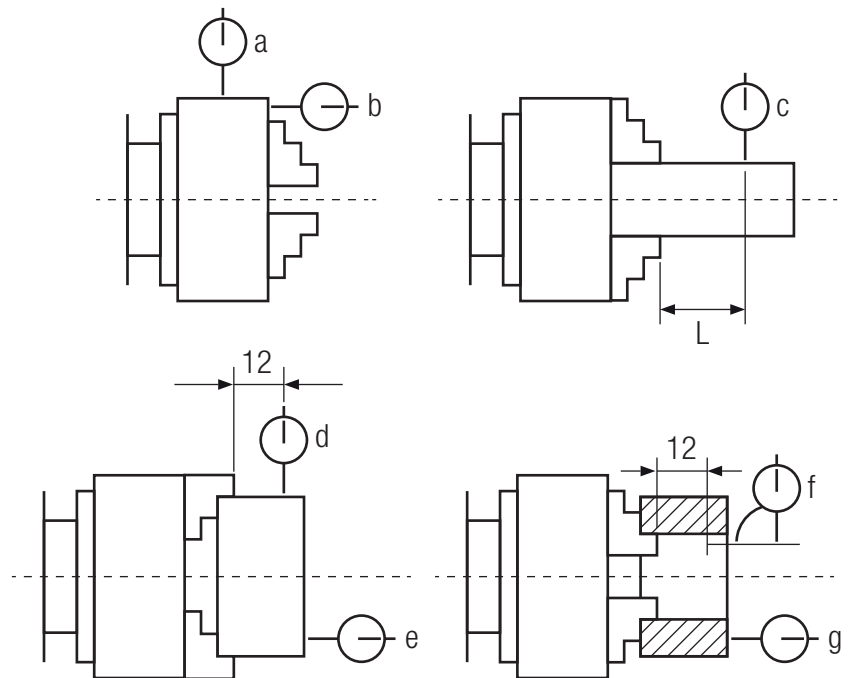


Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

D	Tipo de Fixação		
	A - A1	B - B1	C - C1
160	3-55	50-160	55-145
200	4-85	65-200	65-200
250	6-110	80-250	90-250
315	10-140	95-315	100-315
400	15-210	120-400	120-400
500	25-280	150-500	150-500

Exatidão da placa (em milímetros - mm):

Tipo	D: 160	D: 200	D: 250	D: 315 e 400	D: 500
a	0,040	0,055	0,055	0,070	0,085
b	0,040	0,060	0,060	0,075	0,100
c	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160
	L = 50	L = 50	L = 75	L = 75	L = 100
d	0,075	0,075	0,075	0,100	0,125
e	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080
f	0,075	0,075	0,075	0,100	0,125
g	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080



Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (coroa, pinhão e castanhas). Essa lubrificação deve ser feita retirando as castanhas.
- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.

- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a exatidão da placa de torno.
- 7) Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não realize o aperto com máquinas pneumáticas, as quais exercerão força excessiva.