

# Manual de instruções / Placas para torno com 4 castanhas independentes

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

## Especificações

Modelo (Corpo em ferro fundido):	900.102	900.103	900.104	900.105	900.106
Diâmetro:	125mm	160mm	200mm	250mm	315mm
	900.107	900.108	900.110	900.111	
	350mm	400mm	500mm	630mm	

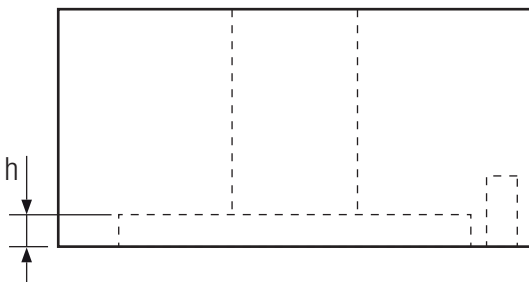
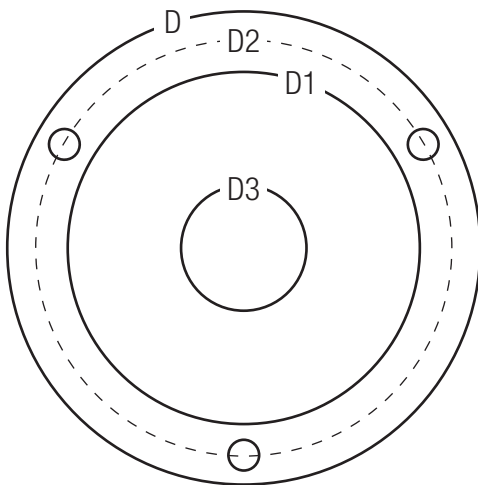
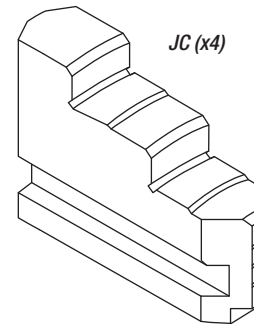
## Fixação da placa:

### Acessórios:

Traseira (para a placa de 125mm)

Frontal (para todas as demais)

- 1) Jogo de castanhas reversíveis escalonadas para o exterior e para o interior, em aço temperado (JC)
- 2) Chave quadrada tipo "T"
- 3) Chave hexagonal
- 4) Parafusos para fixação da placa no torno ou na flange



## Dimensional das placas (em milímetros - mm):

D	D1	h	D2	Z/d	D3	RPM
125	95	4,5	108	4-M8	30	3500
160	65	5	95	4-M10	45	3200
200	75	6	95	4-M10	56	1800
250	110	6	130	4-M12	75	1500
315	140	6	165	4-M16	95	1200
350	140	6	165	4-M16	95	800
400	160	8	185	4-M16	125	800
500	200	8	236	4-M20	160	500
630	220	11	258	4-M20	180	400

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

h - Profundidade do rebaixo

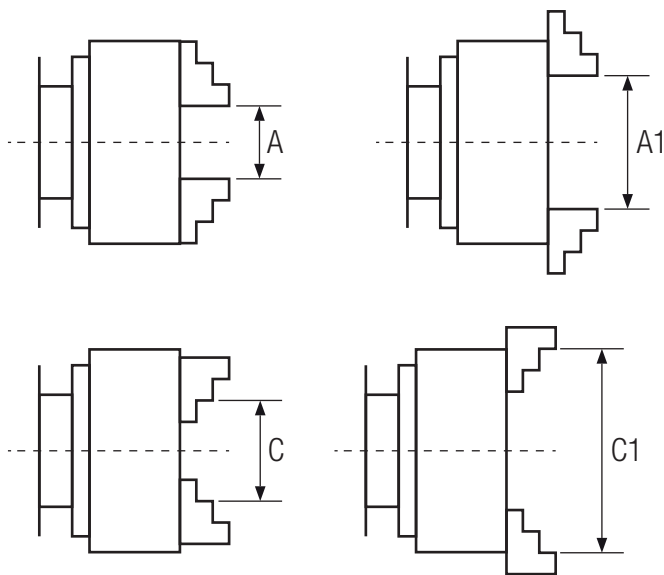
D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

Z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

D3 - Diâmetro do furo central da placa

H1 - Altura do corpo da placa

RPM - Velocidade máxima (em rotações por minuto)

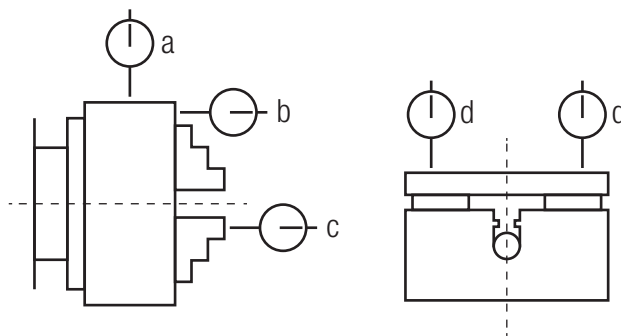


Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

D	Tipo de Fixação	
	A - A1	C - C1
125	7-57	48-125
160	8-80	50-160
200	10-100	63-200
250	15-130	80-250
315	20-170	100-315
350	20-206	100-350
400	25-250	118-400
500	35-300	125-500
630	50-400	160-630

Exatidão da placa (em milímetros - mm):

Tipo	D: 125 e 160	D: 200 e 250	D: 315 a 400	D: 500 e 630
a	0,040	0,060	0,075	0,075
b	0,020	0,030	0,040	0,040
c	0,030	0,040	0,040	0,050
d	0,040	0,040	0,040	0,050



### Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (fuso, garfo e castanhas). Essa lubrificação deve ser feita retirando as castanhas.
- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.

- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a exatidão da placa de torno.
- 7) Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não realize o aperto com máquinas pneumáticas, as quais exercerão força excessiva.
- 8) Sempre faça o aperto da placa de forma uniforme entre as 4 castanhas.