

1. **DADOS:** SOLICITANTE: DIGIMESS INSTRUMENTOS DE PRECISÃO LTDA
R DA MOOCA, 1807 - SÃO PAULO - SP 11-2696-5700
INTERESSADO: O mesmo
OS: 2012086
Data de calibração: 5/1/2021



2. **MATERIAL:** Especificação: ESQUADRO PLANO 650 x 350 mm
Comprimento de referência: 400 mm na face maior
Identificação: ESG-01
Marca: DIGIMESS

3. PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO:

O erro de perpendicularidade das faces foi determinada através de medição do desvio em relação a um esquadro padrão, conforme procedimento interno PC-055C. O comprimento avaliado foi de 395 mm. O erro de retitude foi obtido através de medição do maior desvio de cinco pontos ao longo da superfície com um apalpador."

Convencionou-se o sinal positivo para indicar que o ângulo formado entre as faces é maior que 90°.

4. EQUIPAMENTOS/PADRÕES UTILIZADOS:

Esquadro de granito		Relógio apalpador
Identificação:	LMD-284	LMD-283
Última calibração:	16/1/2019	31/7/2019
Executante:	Mitutoyo CAL 0031	Feinmess CAL 0133
Nº do certificado:	00168/19	D8228/17
Próxima calibração:	01/2022	07/2021

5. RESULTADOS:

parâmetros	resultado	U
perpendicularidade da face externa maior	0,001 mm	0,004 mm
retitude da face externa maior	0,001 mm	0,004 mm

6. INCERTEZA DOS RESULTADOS U = vide tabela

A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k=2, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

7. OBSERVAÇÕES:

Temperatura: 20° ± 2°C

Calibração realizada nas instalações do laboratório

Eng. M. Cristina R.D. Zernik
Gerente Técnico
Signatário autorizado

FVA

Este certificado atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório
Este certificado é válido exclusivamente para o objeto verificado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

A REPRODUÇÃO DESTES CERTIFICADOS SÓ PODERÁ SER TOTAL