

1. DADOS: SOLICITANTE: DIGIMESS INSTRUMENTOS DE PRECISÃO LTDA
R DA MOOCA, 1807 - SÃO PAULO - SP 11-2696-5700
INTERESSADO: O mesmo
OS: 2012086
Data de calibração: 05/01/21



2. MATERIAL: RÉGUA GRADUADA DE VIDRO
Faixa de medição: 50 mm Valor de uma divisão: 0,1 mm
Marca: MITUTOYO Modelo: 172-116
Identificação: ESV-001 Número de série: 11966

3. PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO:

A escala da régua foi medida com máquina de medição linear, em dez pontos uniformes com auxílio de uma lupa, tendo como referência o lado esquerdo dos traços, conforme procedimento interno PC-045-D

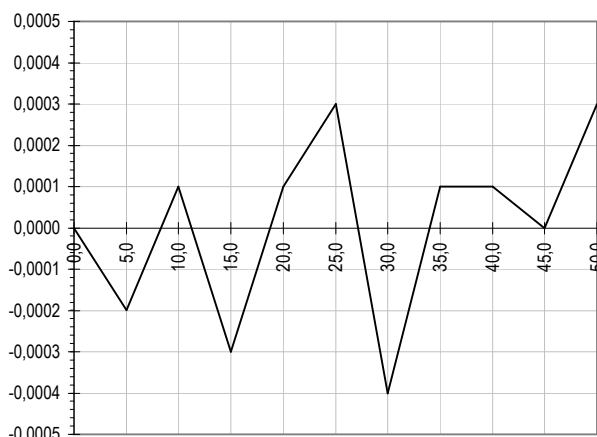
4. EQUIPAMENTOS / PADRÕES UTILIZADOS E RASTREABILIDADE:

Máquina de medição linear

Identificação: LMD-001
Última calibração: 12/02/19
Certificado: D2282/19 Feinmess CAL 0133
Próxima: 02/2021

5. RESULTADOS:

valor indicado mm	valor medido mm	desvio mm	incerteza U mm
0,0	0,0000	0,0000	0,0010
5,0	4,9998	-0,0002	0,0010
10,0	10,0001	0,0001	0,0010
15,0	14,9997	-0,0003	0,0010
20,0	20,0001	0,0001	0,0010
25,0	25,0003	0,0003	0,0010
30,0	29,9996	-0,0004	0,0010
35,0	35,0001	0,0001	0,0010
40,0	40,0001	0,0001	0,0010
45,0	45,0000	0,0000	0,0010
50,0	50,0003	0,0003	0,0010



6. INCERTEZA DOS RESULTADOS U = vide tabela

A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k=2, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

7. OBSERVAÇÕES:

Temperatura: 20° ± 1°C
Desvio = valor medido - valor indicado
Calibração realizada nas instalações do laboratório

Eng. M. Cristina R. D. Zernik
Gerente Técnico
Signatário Autorizado

FVA

Este certificado atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.
Este certificado é válido exclusivamente para o objeto verificado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares

A REPRODUÇÃO DESTES CERTIFICADOS SÓ PODERÁ SER TOTAL